

Corafloor

Produktbeschreibung

Corafloor ist ein vordosierter (mit Ausnahme von Teil D), vierkomponentiger, lösungsmittelfreier, flüssiger Epoxidmörtel mit einer Schichtdicke von 5 bis 9 mm.

- Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz
- Komponente B: Cycloaliphatischer Polyaminhärter
- Komponente C: Kalzinierte, säuregewaschene Quarzfüller
- Komponente D: Mikronisierte Pigmente

Produktinformationen

Anwendungen

Fugenloser, selbstnivellierender Boden für Garagen, Werkstätten, Lagerhallen, Büros, Batterieräume, Druckereien, pharmazeutische Betriebe und Kraftwerke.

Verpackung

Vordosierte Einheiten von 29,4 und 88,2 kg für einfacheres Anmischen.

Umwelt und Gesundheit

Corafloor ist ein lösungsmittelfreies Produkt. Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Anwendung erfolgt.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern für die einzelnen Komponenten.

Mischungsverhältnis der Komponenten

- Komponente A: 3,98 kg
- Komponente B: 1,67 kg
- Komponente C: 23,52 kg
- Komponente D: 0,23 kg

Farbe

Erhältlich in verschiedenen RAL-Farben.

Chemische Beständigkeit

Corafloor ist flüssigkeitsundurchlässig und hat eine gute chemische Beständigkeit gegen Petroleum, Diesel, Motoröle, Säuren und Laugen (siehe. detaillierte chemische Beständigkeitsliste Corafloor).

Technische Informationen

Oberfläche:	Glatt oder rutschhemmend
Kompressionsfestigkeit: (DIN 53454)	> 65 N/mm ²
Biegefestigkeit: (DIN 53452)	> 28 N/mm ²
Zugfestigkeit: (DIN 53455)	9,8 N/mm ²
Haftung auf Beton: (DIN 53357)	2,6 N/mm ² (übersteigt die Bindekraft von Beton)
E-Modul: (DIN 53457)	4400 N/mm ²
Wasseraufnahme: (DIN 53495)	<0,2 %
Shore-D-Härte: (DIN 53505)	82
Schlagbeständigkeit	3 kJ/mm ²
Hitzebeständigkeit:	50 °C kontinuierlich

Leitlinien für die Verwendung

Anwendungstemperatur

Dieses System kann bei Temperaturen zwischen 10 °C und 25 °C verarbeitet werden (Oberflächentemperatur: mindestens +10 °C. Umgebungstemperatur: mindestens +10 °C). Vermeiden Sie stets Kondensation. Die Temperatur der Oberfläche und des nicht ausgehärteten Materials muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Vorbereitung der Oberfläche

Kugelstrahlen der Oberfläche zur Entfernung der Schlämme. Sandzementestriche müssen nicht kugelgestrahlt werden. Die Oberfläche muss staubfrei sein. Die Oberfläche muss trocken, sauber und frei von Fett, Staub und Öl sein.

Neuer Beton muss mindestens 28 Tage alt sein, und der Feuchtigkeitsgehalt des Betons muss unter 5,5 % (auf der Tramex-Skala) oder 92 % r.F. gemäß BS8203 liegen.

Grundierung

Mischen der Komponenten A und B von Flowprime mit einem mechanischen Spachtelmaschinenrührer, bis eine homogene Mischung entsteht.

Gießen Sie die Grundierung auf den Boden, tragen Sie sie mit einem Rakel auf und rollen Sie sie mit einer Farbrolle ab.

Verbrauch: Beton: 250 bis 300 g/m²; Sand-Zement-Estrich: 300 bis 450 g/m².

Streuen Sie Quarz in die noch feuchte Grundierungsschicht.

Verbrauch: ± 300 g/m².

Die Aushärtingszeit beträgt etwa 15 Stunden bei 20 °C.

Die Aushärtung unter trockenen Bedingungen ist eine absolute Notwendigkeit.

Mischen

Die Komponente A von Corafloor muss vor der Zugabe der anderen Komponenten sorgfältig umgerührt werden.

Mischen Sie die Komponenten A, B und D von Corafloor mit einem mechanischen Spachtelmaschinenrührer, bis eine homogene Mischung entsteht.

Nach und nach die Füller (Komponente C) zugeben und 3 Minuten lang sorgfältig mischen, bis eine homogene Mischung entstanden ist.

Anwendung

Tragen Sie den selbstnivellierenden Corafloor mit einem Spachtel oder einer Harke auf. Tragen Sie Nagelschuhe, um den nicht ausgehärteten Boden zu betreten.

Nach 20 Minuten mit einer Stachelwalze entlüften.

Optional: Farbflocken auf die noch feuchte Corafloor-Schicht streuen. Verbrauch: 10 bis 50 g/m².

Deckbeschichtung(en)

Optional: Auftragen einer Deckbeschichtung.

Bemerkung: Corafloor muss vor dem Auftragen des Decklacks mit SOLVENT MEK mit einem sauberen Tuch gereinigt werden.

Abdeckung

Dicke 5 mm: 10 kg/m²

Dicke 9 mm: 18 kg/m²

Anwendungszeit/Topfzeit

Das fertig gemischte Produkt sollte innerhalb von 45 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C verarbeitet werden.



Aushärtezeit (bei 20 °C)

Kann nach 12 Stunden überstrichen werden, maximale Überstreichungszeit 24 Stunden.
Begehrbar nach 24 Stunden. Leichter Verkehr nach 48 Stunden. Starker Verkehr nach 72 Stunden
Das Produkt erreicht nach 7 Tagen eine vollständige chemische Aushärtung.

Dichte

Corafloor (A+B+C+D) ca. 2,0 kg/dm³

Reinigung

Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Lösungsmittel reinigen.

Lagerung

Trocken bei über 5 °C und unter 35 °C lagern. Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung muss das Material zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden.

Haltbarkeitsdauer

In ungeöffneter Verpackung: 1 Jahr.

Verpackung

Corafloor wird in vorverpackten Einheiten von 29,17 kg oder 87,51 kg für einfaches Anmischen geliefert. Das Produkt wird A+B+C in den folgenden Packungen geliefert.

Einheit	Basis A	Härter B	Füller C
29,17 kg	3,98 kg	1,67 kg	23,52 kg
87,51 kg	11,94 kg	5,0 kg	3x 23,52 kg

Bemerkung:

Die Pigmente werden separat geliefert.

Pro Einheit von 29,17 kg/87,51 kg 0,23 kg/0,69 kg der Komponente D hinzufügen.





Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung für Details



**Construction
Products Group**
Europe

Alteco Technik GmbH
Raiffeisenstraße 16 • 27239 Twistringen • Deutschland
T: +49 (0) 4243 - 9295 0 • Email: Germany@flowcrete.com
www.flowcrete.eu/de-de/

EP177.3.DE.01 / 7.07.2023